

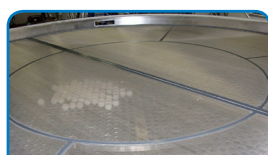
Profitez de plus de 30 ans d'expérience dans le tamisage et la technique du process

Tamiseur à nutation ultime type KTS

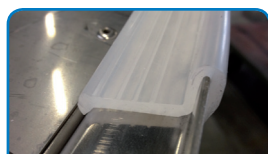
Ce Tamiseur est idéal pour réaliser des coupes granulométriques ou dépoussiérer des pulvérulents ou des produits sous forme granulée. Cet équipement est particulièrement adapté à des débits importants, et des séparations granulométriques multiples, de produits pulvérulent fins, de faible densité, et difficile à tamiser.



Standard



Tamis auto centré (Pour le modèle KTS 2400 ces tamis sont réalisés en 2 pièces)



Système d'étanchéité «click on» étanche à la poussière



Réglage simple grâce à un déflecteur ajustable



Absence de vibration des charpente et structure grâce à équilibrage statique et dynamique



Options



Système de levage pneumatique breveté



Système de levage manuel breveté



Assemblage des viroles par grenouillères pour un démontage et un remplacement rapide des tamis



Certification ATEX



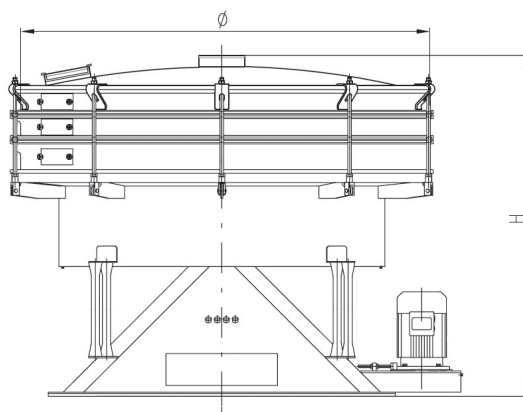
Les avantages concurrentiels incluent ...

- Système modulaire, avec auto centrage des tamis et évolutif
- Jusqu'à 7 séparations simultanées sur chaque machine
- Vitesse de déplacement lente du produit sur la toile pour une qualité de séparation optimale
- Livré prêt à l'emploi avec optimisation pour chaque produit (Plug & Play)
- Utilisation possible jusqu'à 24h/jours
- Faible accélération, maintenance réduite, et respect du produit à tamiser
- Etanche à la poussière, conformité CE, et certificat FDA pour les plastique et caoutchouc
- Construction inox 1.4301 en standard pour les viroles et les châssis de tamis
- Des prix compétitif et des délai courts

Fiche produit

Granulométrie des produits à tamiser:	1 µm – 20 mm
Débit d'alimentation:	1 kg/h – 50.000 kg/h
Densité des produits à tamiser:	20 – 10.000 g/l
Ouverture de maille des tamis:	20 µm – 20 mm
Tamis disponibles:	tissus inox, ou Nylon, ou tôle perforée
Nombre d'étages de tamis:	1 – 6 par machine
Système de décolmatage:	balles en caoutchouc, ultra son, brosses rotatives, combinaison possible sur demande
Plage de vitesse:	180 – 280 min ⁻¹
Mouvement du tamis:	mouvement tridimensionnel ajusté à chaque produit
Accélération/amplitude de mouvement:	de 1,3 – 1,8 g/60 – 80 mm horizontalement et 5 – 40 mm en vertical
Matériaux:	acier doux, acier inox, acier spéciaux, élastomères agréés FDA
Finition et état de surface:	peint, brossée, meulée, poli-miroir ou électropolissage, et exécution pharma avec une rugosité jusque Ra < 0,4 µm

Dimensions



Taille des KTS	600	1000	1200	1600	2000	2400	2600
Surface de tamisage (m ²)	0,292	0,785	1,13	1,83	2,63	4,52	5,31
Diamètre (mm) Ø	660	1010	1250	1580	1880	2450	2650
Puissance moto-vibratueur (Kw)	0,25	1,50	2,20	4,00	4,00	5,50	5,50/7,50
Poids (kg)	280 – 300	750 – 950	900 – 1100	1280 – 1420	1300 – 1600	2400 – 2800	2500 – 2900
1 étage (hauteur mm) H	811	936	1262	1291	1411	1584	1596
2 étages (hauteur mm) H	926	1048	1375	1404	1524	1697	1707
3 étages (hauteur mm) H	1041	1159	1488	1517	1637	1810	1820
4 étages (hauteur mm) H	1140	1271	1601	1632	1750	1923	1933
5 étages (hauteur mm) H	1271	1383	1714	1743	1864	2036	2046
6 étages (hauteur mm) H	1386	1495	1827	1856	1977	2149	2159

GKM Siebtechnik GmbH

Felix-Wankel-Straße 11 · 74915 Waibstadt/Germany

Fon +49 (7263) 40972-0 · Fax +49 (7263) 40972-29 · info@gkm-net.de · www.gkm-net.de

