



taklit değil , yenilik tir.

firmamız yenilik ve gelişim öncüsüdür.

*ürünlerimiz herhangi
bir ürünün taklidi
kopyası değildir*



GKM SIEBTECHNIK



// Eleme Teknolojileri konusunda Dünya üzerindeki uzman firmalar arasında yer almaktayız. 25 yılı aşkın tecrübe ve müşteri güveni ile şirketimiz sürekli gelişmektedir. Kaliteli eleme ünitelerimiz ile Global bir referans olmaktayız

// Ünitelerimiz iyi dizayn edilmiş ve güvenilir Mekanik çözümler noktasında çok iyi bir konumda durmaktadır. Bu sebepten dolayı uzun dayanımı, kolay tasarımı ve çok fonksiyonlu olması Mr Gotthard Becker ve Thomas Scholl birlikteliği ile desteklenmektedir.



// Çok katlı ve diğer elek tipleri ile ilgili piyasa taleplerini ve yeni çözüm önerilerini ünitelerimize sürekli olarak adapte etmekteyiz. Kasnak tipi, vibrasyonlu ve kontrol elekleri ile ürünlerinizi 20 micron gözenek aralığına kadar ayırıştırabilir, tozsuzlaştırılabilir veya kontrol edebiliriz.

Firmamızın yeterlilik ve kabiliyetleri sayesinde Dünyaca tanınmış ilaç ve gıda sektöründen firmalar portföyümüzde yer almıştır. Yenilikler ile sürekli, kendimizi geliştirmekteyiz. Fakat gerçek hedefimiz müşterilerimize piyasada ekonomik, verimli ve avantajlı yenilikler sağlamak, ürünler sunmaktır.

Ünitelerimiz modüler dizaynı sayesinde esnek çalışma imkanı vermektedir. Özel tasarım elekleri ile (çiftli, üçlü, ters) optimum çıktı ve verim sağlamaktadır. Bu yüzden zor ve ince malzemelerde dahi yüksek çıktı garantilenmektedir. Patentli manuel elek kaldırma aparatı ile kolay elek teli değişimi, aynı zamanda 1200 mm çaptan itibaren de standart olma özelliği mevcuttur.

Kasnak tipi eleklerde, üç boyutlu hareket ayarlama özelliği ile her malzeme için ayrı ayar yapılabilir. Özel üç boyutlu eğri çizgisi ile hassas ölçümler yapılarak sevk edilmekte ve bu sayede yüksek eleme kalitesini sağlamaktadır.





KIMYA, İLAÇ VE GIDA SEKTÖRÜ

// Kasnak tipi ve vibrasyonlu elekler; gıda, kimya ve ilaç sektöründe kullanılan yüksek kaliteli ve hassas tozlar, haplar ve granüller için, keskin – katı kuralları olan GMP ve FDA standartlarına uygun olarak üretilmektedir. Özellikle kasnak tipi elek Ünitesi bu konuda en garantili ve hassas olanıdır.

Sadece FDA (Food And Drug Administration) plastik ve kauçuk malzemelerin kullanılmasını onaylamaktadır. İlaç sektörü uygulama gereklerine bağlı olarak 0,4 mikron derinliğinde pürüzsüz yüksek kaliteli yüzey ve paslanmaz ayna yüzey kullanılmalıdır. Tüm üniteler kullanılan malzemeye bağlı olarak temizlik ve kirliliğe karşı özel dayanımlı ve temizlik topları ve ultrasonik temizleme aygıtları ile donatılmalıdır. Yerinde temizlik için sıkıştırma bağlantıları da gövde üzerinde olmalıdır.





Elek katmanları, basit ve kolay ulaşılabilirliği sayesinde elek değışikliği, ayarı ve 2-7 katman arasında tercihe göre düzenleme kolayca yapılabilir. Böylece esnek çalışmaya kısa sürede adaptasyon sağlanabilmektedir.



Ürünlerimiz gıda, kimya ve ilaç sanayisinde çok geniş referanslara sahiptir. Bilhassa ilaç sanayinde hammadde, katkı işlemlerinde, küçük seriler yaygın kullanılmaktadır.



Dünyanın önde gelen lider firmaları, mısır nişastası, buğday nişastası; un sanayi ve lifli ürünlerde firmamız teknoloji ve ürünleri bilhassa tercih etmektedirler.



PLASTIK, KAUÇUK, AĞAÇ VE GERİ KAZANIM ENDÜSTRİLERİ



Dünya genelinde hammaddeye olan talep artışı ve doğal sonuç olarak kaynakların kısılanması; hammadde ve ana maddenin çok iyi değerlendirilmesini zorunlu kılmaktadır.

Bu yüzden, granül, toz, küre ve sert PVC yaprakların ayrıştırılması için eleme işlemi önem kazanmaktadır. Özellikle 1 mm 'den küçük parçacıkların (toz) ayrıştırılması, plastik sektöründe, problemlili işlemlerdir.

Ürünlerimiz, yapısal özellikleri ile tıkanma, antistatik elektrik yüküne bağlı, gözenek kapanmalarına karşı, rahat çalışabilmektedir.

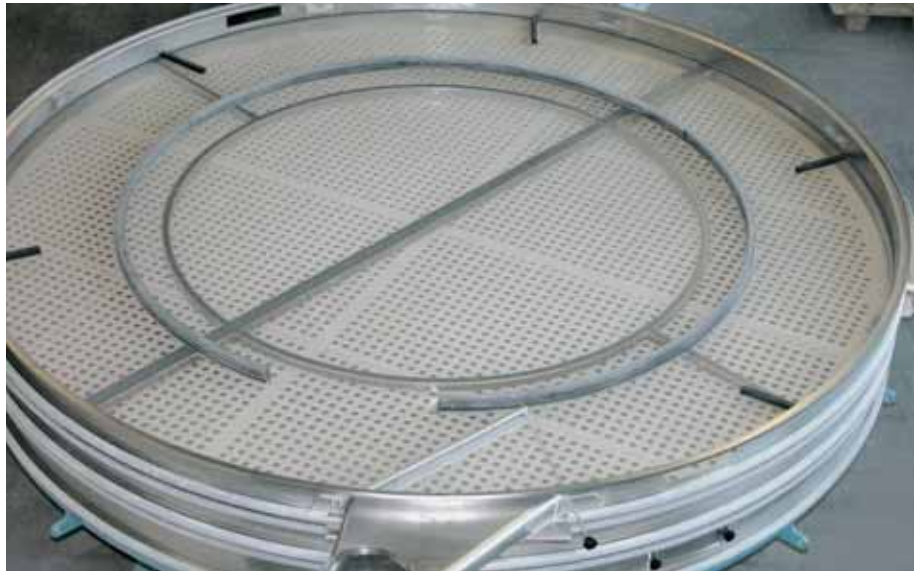
Ağaç Sanayinde, Talaş tozu, selüloz, ayrışımı, önemli işlemlerdir. Bu ürünler , kimya, ilaç sanayinde filler olarak kullanılmaktadır. Ve, bu sektörün ürünlerimize talebi her geçen gün artmaktadır.

// TUMBLER tipi eleklerimiz bu sektörün yaygın kullanıldığı ünitelerdir.

Geri dönüşüm sektöründe, plastik geri kazanım önemlidir.

Pet şişe geri kazanımı, PVC ve polystren kürecik ayrıştırılmasında çok önemli projeler de çalışan ürünlerimiz ve devam eden çalışmalarımız vardır.

Firmamız uygulama konusundaki bilgi birikimi ile tesislerin projelendirilmesi aşamasında; destek sağlamaktadır. Böylece nihai çözümler başarılı bir şekilde hayata geçirilmektedir.





// Yapı malzemeleri, dolomit, kalsit, mermer tozu, ve kalsiyum karbonat üretimi non-stop çalışan endüstrilerce ve büyük miktarlarda üretilir.

Bu sektörde, güvenilir makine, optimum bakım maliyeti ve duruşu ürünlerimizin tercih edilme nedenidir.

Bu sektör 2600 mm çapa yakın büyük miktarlarda, ve tek makine de 5-6 kat elek ile bir defada, çoklu ayırışım elde edilmektedir.

MINERALLER VE YAPI KİMYASALLARI

Tumbler tipi elekler, el ile kullanılan kasnak eleklerin, yapısal ve fonksiyonel özelliklerinin tümünü sağlar. Bu özelliği, ile pek çok sektör de başarı ile kullanılmaktadır.

Üniteler zaman zaman 20 ile 60 m yükseklikteki platformlarda çalışırlar.

Bu nedenle, binaya aktarılabacak titreşimlerin minimize edilmesi için, uzman kadromuz Elektronik balans işlemini yürütürler.





METALURJİ, CAM VE SERAMİK ENDÜSTRİLERİ

Bu sektörlerde, 100 mikrondan küçük boyutlu parçacıklar; eleme işleminin güçleşmesine neden olurlar.

Elekler, yapısal olarak mevcut sürekli temizleyiciler ile tercih edilirler.

- kauçuk toplar
- döner tip fırça
- hava jeti
- ultrasonik temizleyiciler

tıkanmayı önler ve duruş sürelerinin optimum seviyelerde olmasını sağlarlar.



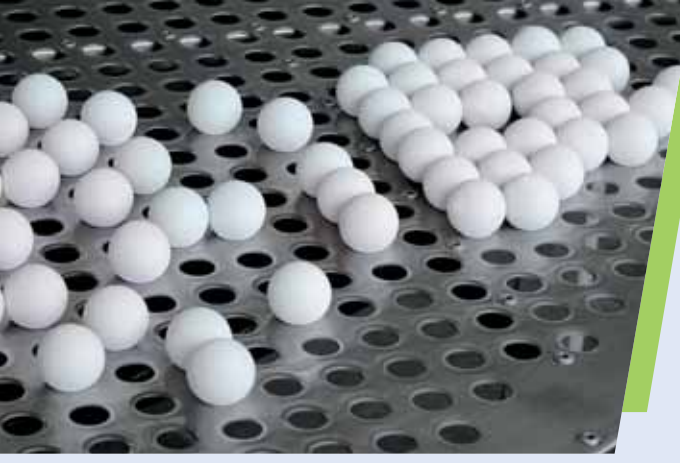
Aluminyum, bakır, bronz, gümüş ve altın tozları, sanayide, yüksek kaliteli alaşımlar olarak kullanılırlar.

Sert metal tozları ve suni elmas tozlarının yanı sıra, ultra ince cam tozları için eleme çok önemli işlemlerdir. Böylece yabancı madde girişi önlenmektedir.

Küçük boyutlu kontrol eleklerinin yanı sıra büyük tip Kasnak (tumbler) eleklerde tercih edilmektedir.

Tozsuzlaştırma, susuzlandırma veya ıslak eleme yapılabilmektedir.





// Bilgi Birikimimiz, Laboratuvarlarımız Ve 1000'i
Aşkın Uygulama Becerimiz Hizmetinizdedir.

Ürünleriniz test merkezimizde incelenerek,

- Kullanılması gereken ünite parametrelerini belirlemektedirler.
- Bu şekilde, gözenek açıklıkları, temizleme sistemi optimum değerlerde oluşturulmaktadır.

Bazı durumlarda, tek bir numune yeterli olmamaktadır. Böyle durumlarda; DEMO Ünitesi teklif edilebilmekte ve bu ünitenin çalışması sonuçlarına göre yeni bir proses ve veya yeni bir ünite birlikte oluşturulabilmektedir.

**TEST MERKEZİMİZDE
SİZLERLE BERABERİZ.**



Başarı ölçütümüz: kullanıcılarımızın mutluluğudur.
Lütfen her tür servis ihtiyacında, hiçbir sınır
olmadan bize iletiniz/ulaşınız.

SERVISE HER AN HAZIR OLMAK AYRICALIĞIMIZDIR.

Yedek parça ve aşınan gerekebilecek yedekler,
mevcuttur.

Elek değişimi konusunda çözüm üretiriz.

Gereğinde tesis ihtiyaçlarına göre ayar, düzenleme desteği
sunarız.

Koruyucu bakım konusunda hizmet sunabiliriz.

Tesis ve proses planlama aşamasında, hizmet sunmaya
hazırız.

Danışma ve eğitim temini konusunda arayınız.

Geçici ihtiyaçlarınızda ürününüzü eleyebiliriz.

Küçük bütçe ile büyük projelerde, ikinci el makine temini için de
lütfen arayınız.

Masanızda birlikte çözüm üretecek takım arkadaşınız olarak bizleri
de değerlendiriniz.





YÜKSEK KAPASİTELİ KOMBİNE KASNAK TİPİ ELEK

UYGULAMA ALANLARI: Genek eleme yöntemleri ile ayrılmayan yüksek kapasitelerde, düşük yoğunluklu ve/veya ince malzemelerin, ve granüllerin istenen aralıklarda ayrıştırılması için çok katlı yapıda kasnak eleklerdir. Granüllerin tozsuzlaştırılması içinde uygundur.

PARÇA BOYUTU:	0,001 – 20 mm
KAPASİTE ARALIĞI:	1 – 50.000 kg/h
YOĞUNLUK:	20 – 10.000 gr./Liter
ÜRÜN BOUYUTU:	0,020 – 20 mm
UYGUN ELEK TİPİ:	Paslanmaz veya plastic tel örgülü delinmiş plaka tipi
ELEK KAT SAYISI:	1 – 6 ÜNİTE

ANTİ BLOKAJ VE GÖZENEK AÇICI:	
Standard OPSİYON OPSİYON OPSİYON OPSİYON OPSİYON	KAUÇUK TOP DÖNER FIRÇALI KAYAR DİSK DÖNER TİP HAVA NOZULU ULTRASONİK ÇEVİRİCİ ÇOKLU KOMBİNASYON

DEVİR:	180 – 280 min-1
HAREKET TİPİ:	3 BOYUTTA ÜRÜNE ÖZEL
GENLİK:	60 – 80 mm yatay ve 5 – 40 mm düşey
İVME:	1,3 – 1,8 g
MODEL ÖLÇÜLERİ	7 KTS 600 – 2.600 mm
ELEME ALANI:	0,292 – 5,31 m ²
MOTOR GÜCÜ:	0,25 – 5,5 kW
YAPISAL MALZEMELER:	Karbon çeliği, Paslanmaz çelik, ve Ara kasnakları paslanmaz 1.4301

MALZEME İLE TEMAS EDEN YÜZEYLER: Taşlanmış parlatılmış boyalı; Yüzey pürüzlüğü 0.4 microndan küçük hale getirilmiş (GMP/FDA) gıda/ilaç normlarına uygun yüzeylerin parlatma veya electro parlatma yolu ile oluşturulmuş.

- ÜSTÜNLÜKLERİ:**
- Yüksek eleme verimi
 - Patentli kasnak kaldırıcılar ile kolay bakım
 - Her ürün ve kapasite için ayarlanabilir işlem süresi
 - Ürüne darbe iletilmemesi sayesinde boyut değişimi ve kırılmanın olmaması
 - Düşük ivme, sürtünme ve buna bağlı düşük aşınma
 - Ölü köşelerin oluşturulmaması
 - Optimum makina ve eleman ağırlığı
 - Çelik ve esnek yapılarda kullanımı olanaklı kılan %100 balans edilmiş yapı
 - Düşük çalışma gürültüsü: Takriben 75db(A)
 - 2400mm çaptan itibaren 2 parçalı elekler ve buna bağlı nakliye, bakım ekonomisi ve kolahlığı
 - Farklı çalışma ayarlarına ve ürünlere kolay geçiş



KASNAK TİPİ TİTREŞİMLİ ELEKLER

Kuru, tozlu, granüllerin ayrıştırılması ve susuzlandırma amaçlı özellikle ağır malzemeler için uygun olarak yapılandırılmıştır.

PARÇA BOYUTU:	0,001 – 20 mm
KAPASİTE ARALIĞI:	1 – 10.000 kg/h
YOĞUNLUK:	200 – 10.000 gr./Liter
ÜRÜN BOUYUTU:	0,020 – 20 mm
UYGUN ELEK TİPİ:	Paslanmaz veya plastic tel örgülü delinmiş plaka tipi
ELEK KAT SAYISI:	1 – 3 ÜNİTE

ANTİ BLOKAJ VE GÖZENEK AÇICI:	
Standard OPSİYON OPSİYON OPSİYON OPSİYON OPSİYON	KAUÇUK TOP – KAYAR DİSK – ULTRASONİK ÇEVİRİCİ ÇOKLU KOMBİNASYON

DEVİR:	1.500/3.000 (1.800/3.600) min-1 bei 50(60)Hz
HAREKET TİPİ:	3 BOYUTTA ÜRÜNE ÖZEL
GENLİK:	3 – 6 mm yatay ve 3 – 6 mm düşey
İVME:	3 – 6 g
MODEL ÖLÇÜLERİ	6 KTS-V 450 – 1.500 mm
ELEME ALANI:	0,11 – 1,45m ²
MOTOR GÜCÜ:	0,19 - 2,75 kW
YAPISAL MALZEMELER:	Paslanmaz Çelik

MALZEME İLE TEMAS EDEN YÜZEYLER: Taşlanmış parlatılmış boyalı; Yüzey pürüzlüğü 0.4 microndan küçük hale getirilmiş (GMP/FDA) gıda/ilaç normlarına uygun yüzeylerin parlatma veya electro parlatma yolu ile oluşturulmuş.

- ÜSTÜNLÜKLERİ:**
- Yüksek eleme verimi
 - Her ürün ve kapasite için ayarlanabilir işlem süresi
 - Yüksek ivme sayesinde nemli ve ıslak ürünlerde veya susuzlandırma amaçlı kullanım.
 - %100 kapasitede 24saat sürekliliği için, bakım gerektirmeyen motor.
 - Alttan kolay temizlik
 - Taşıyıcı yapıya minimum titreşim ileten ; yay sistemi
 - Düşük çalışma gürültüsü: Takriben 75db(A)
 - Özel mekanizmalar sayesinde eleklerin bakım, değişiminin optimize edilmiş olması



TİTREŞİMLİ KONTROL ELEĞİ

Kuru ve tozlu malzemelerin, arzu edilmeyen boyutlu parçalardan ayrıştırılması ve düşük yapışkanlığı olan susuzlandırma amaçlı ünitelerdir.

0,001 – 20 mm

1 – 200.000 kg/h

200 – 10.000 gr./Liter

0,10 – 20 mm

Paslanmaz veya plastic tel kafes

1 – 2 ÜNİTE

KAUÇUK TOP

-

KAYAR DİSK

-

ULTRASONİK ÇEVİRİCİ
ÇOKLU KOMBİNASYON

1.000/1.500 (1.200/1.800) min-1 bei 50(60)Hz

2 BOYUTTA ÜRÜNE ÖZEL

4 – 8 mm

4 – 6 g

8 KTS-V2 450 – 2.000 mm

0,11 – 2,6 m²

0,19 – 3,6 kW

Paslanmaz Çelik

Taşlanmış parlatılmış boyalı;Yüzey pürüzlüğü
0.4 microndan küçük hale getirilmiş (GMP/FDA)
gıda/ilaç normlarına uygun yüzeylerin parrlatma veya
electro parlatma yolu ile oluşturulmuş.

- Yüksek eleme verimi
- Minimum seviyede gözenek tıkanması
- Red edilen boyut katında ayarlanabilir işlem süresi
- Yüksek ivme sayesinde nemli ve ıslak ürünlerde veya susuzlandırma amaçlı kullanım.
- %100 kapasitede 24saat sürekli çalışma için, bakım gerektirmeyen motor.
- Taşıyıcı yapıya minimum titreşim ileten ; yay sistemi



LABORATUAR ELEĞİ

Özellikle ;hafif ve/veya küçük boyutlu tozu olan ürünler için, veya konvansiyonel elekler için zor olan statik elektrik üreten uygulamalara yönelik bir üründür.

0,001 – 3 mm

1 – 100g

20 – 10.000 gr./Liter

0,005 – 5 mm

Tüm standart analiz elekleri için.

1

-

-

-

DÖNER TİP HAVA NOZULU

-

-

15 min-1

-

-

-

KLS 200 N

0,019 kW

0,019 kW

Plastik/Alüminyum

-

- Fevkalade yüksek ve tekrarlanabilir eleme verimi
- Kısa eleme süresi
- Tüm standart 200 mmlik laboratuar elekleri için uygunluk

AVANTAJLARI:

- Teslimat öncesi uygulamaya göre ayarlı
- %100 kapasitede 24 saat sürekli çalışma
- Modüler kendinden merkezlemeli yapı
- Elek şasisi üzerindeki NBR contalar ile %100 toz ve su sızdırmazlığı
- Kompakt ve modüler tasarım ve düşük mparça ağırlıkları
- Kolay temizlik ve bakım
- Düşük yükseklik
- GMP şartlarına göre üretilmiş gövde parçaları

taklit değil , yeniliktir.

GKM Siebtechnik GmbH

GKM Services Int. GmbH & CO. KG

Felix-Wankel-Str. 11

D-74915 Waibstadt

FON: +49.72 63.40 972 - 0

FAX: +49.72 63.40 972 - 29

info@gkm-net.de . info@gkm-services.de

www.gkm-net.de